



4. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

4.1 DETALHES

DESCRIÇÃO	WS1PLUS	WS2 COMPACT	WS2 STANDARD	WS2 PLUS	WS3
DIÂMETRO DO EIXO DO PORTA-FERRAMENTAS	35mm	40mm	40mm	50mm	60mm
COMPRIMENTO DO EIXO DO PORTA-FERRAMENTAS	Nº 3 EIXOS: 1000mm 1000mm 540mm	Nº 3 EIXOS: 1000mm 1000mm 730mm	Nº 3 EIXOS: 1000mm 1000mm 730mm	Nº 3 EIXOS: 1000mm 1000mm 860mm	Nº 3 EIXOS: 1500mm 1500mm 1500mm
DIÂMETRO DE BROQUEAMENTO COM EQUIPAMENTO PADRÃO	Ø 37mm - Ø 180mm	Ø 42mm - Ø 400mm	Ø 42mm - Ø 400mm	Ø 52mm - Ø 450mm	Ø 62mm - Ø 600mm
DIÂMETRO DE BROQUEAMENTO COM KIT ESPECIAL	KIT 20 = a partir de Ø 22 mm	KIT 20 = a partir de Ø 22 mm KIT 30 = a partir de Ø 32 mm	KIT 20 = a partir de Ø 22 mm KIT 30 = a partir de Ø 32 mm	KIT 30 = a partir de Ø 32 mm	KIT 250 = a partir de Ø 42 mm KIT 800 = a partir de Ø 600mm até
FACEAMENTO DE RESSALTOS, CRIAÇÃO DE RANHURAS EM ANÉIS DE RETENÇÃO, USINAGEM EXTERNA	KIT 2000 = Ø 40 mm - Ø 250mm	KIT 2000 = Ø 45 mm - Ø 400mm	KIT 2000 = Ø 45 mm - Ø 400mm	KIT 2000 = Ø 55 mm - Ø 450mm	KIT 2000 = Ø 65 mm - Ø 800mm
DIÂMETRO INTERNO DE SOLDAGEM	Ø 25mm - Ø 250mm	Ø 25mm - Ø 400mm	Ø 25mm - Ø 400mm	Ø 25mm - Ø 450mm	Ø 42mm - Ø 600mm (com KIT 800 até Ø 800mm)
DIÂMETRO EXTERNO DE SOLDAGEM	Ø 20mm - Ø 250mm	Ø 20mm - Ø 250mm	Ø 20mm - Ø 250mm	Ø 20mm - Ø 250mm	Ø 20mm - Ø 250mm
1 FURAÇÃO	NÃO	Ø 8mm - Ø 45mm	Ø 8mm - Ø 45mm	Ø 8mm - Ø 45mm	Ø 10mm - Ø 65mm
2 ROSQUEAMENTO	NÃO	a partir de Ø 5mm	a partir de Ø 5mm	a partir de Ø 5mm	a partir de Ø 5mm
TECNOLOGIA DE SOLDAGEM	EM ESPIRAL (contínua com passo variável)	EM ESPIRAL (contínua com passo variável)	EM ESPIRAL (contínua com passo variável)	EM ESPIRAL (contínua com passo variável)	EM ESPIRAL (contínua com passo variável)
CURSO LONGITUDINAL	ILIMITADO COM PASSO A PARTIR DE 120 mm	ILIMITADO COM PASSO A PARTIR DE 100 mm	ILIMITADO COM PASSO A PARTIR DE 220 mm	ILIMITADO COM PASSO A PARTIR DE 220 mm	ILIMITADO COM PASSO A PARTIR DE 250 mm
MOTOR DE ROTAÇÃO	EM CONFORMIDADE COM DC-CE	EM CONFORMIDADE COM DC-CE	EM CONFORMIDADE COM DC-CE	EM CONFORMIDADE COM DC-CE	EM CONFORMIDADE COM DC-CE
MOTOR DE ALIMENTAÇÃO	EM CONFORMIDADE COM DC-CE	EM CONFORMIDADE COM DC-CE	EM CONFORMIDADE COM DC-CE	EM CONFORMIDADE COM DC-CE	EM CONFORMIDADE COM DC-CE
SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	ELETROMECAÂNICO	ELETROMECAÂNICO	ELETROMECAÂNICO	ELETROMECAÂNICO	ELETROMECAÂNICO
TORQUE DE SAÍDA NA BARRA	120 Nm (266rpm)	290 Nm (266rpm)	290 Nm (266rpm)	290 Nm (266rpm)	820 Nm (143rpm)
VELOCIDADE MÁXIMA DE ROTAÇÃO	266rpm	266rpm	266rpm	266rpm	143rpm
TAXA DE ALIMENTAÇÃO	0 - 0,5mm / rev	0 - 0,5mm / rev	0 - 0,5mm / rev	0 - 0,5mm / rev	0 - 0,3mm / rev
VELOCIDADE MÁXIMA DE ALIMENTAÇÃO	390 mm / min	285 mm / min	285 mm / min	285 mm / min	105 mm / min
REMOÇÃO DE MATERIAL	23 cm ³ /min	23 cm ³ /min	23 cm ³ /min	23 cm ³ /min	75 cm ³ /min
PESO DA UNIDADE DE ACIONAMENTO	20 kg	27 kg	34 kg	35 kg	40kg

BROCA HELICOIDAL E CONE MORSE NÃO ESTÃO INCLuíDOS

MACHO E CONE MORSE NÃO ESTÃO INCLuíDOS

1

BROCA HELICOIDAL E CONE MORSE NÃO ESTÃO INCLuíDOS

2

MACHO E CONE MORSE NÃO ESTÃO INCLuíDOS